



Die hyperMILL 2014 Highlights - Glanzlichter für CAM-Programmierer

Die hyperMILL 2014 Highlights - Glanzlichter für CAM-Programmierer
Die OPEN MIND Technologies AG hat sich und allen Anwendern zum 20-jährigen Firmenjubiläum ein besonderes Geschenk gemacht: Eine sehr umfassende Erweiterung der CAM-Software hyperMILL. Darunter befinden sich bemerkenswerte Highlights, welche die NC-Programmierung noch einfacher und sicherer gestalten. Mit hyperMILL verfügen Anwender über ein breites Spektrum an Bearbeitungsstrategien, angefangen bei 2D- und 3D-Strategien über Lösungen für das High Speed Cutting und High Performance Cutting bis hin zu 5Achs-Bearbeitungen und Drehfräsen. Spezialanwendungen für Impeller, Blik, Turbinenschaufeln, Formkanal- und Reifenbearbeitung komplettieren das Leistungsspektrum. Diese ohnehin schon breit aufgestellte CAM-Software erfuhr mit der Version 2014 nochmals eine starke Erweiterung. Darunter befinden sich viele einzigartige Funktionen. Mehr Informationen für die Maschinenbediener
Der hyperMILL ShopViewer bringt dem Fachmann an der Maschine alle Informationen über Werkstück und CAM-Programme. Damit lassen sich hyperCAD-S-Daten direkt an oder neben der Maschine sichten und genauer untersuchen. "Typisch für einen Viewer ist, dass der Maschinenbediener alles anschauen, aber nichts verändern kann", wie Konstantin Gambs, Anwendungstechniker bei OPEN MIND, sagt. Zu den Informationen, die an den Viewing Arbeitsplatz geliefert werden gehören: das 3D-Modell mit der Möglichkeit, einzelne Maße zu messen das CAM-Programm 3D-Aufspannpläne Werkzeugdaten Neue Werkzeugtypen - mehr Möglichkeiten Mit hyperMILL 2014 wurden eine Reihe neuer Werkzeugtypen vorgestellt. Zu diesen gehören Reibahle, Linsenfräser und Tonnenfräser in verschiedenen Ausführungen etwa als allgemeiner, konischer und tangentialer Tonnenfräser. Neu ist auch die Nutzung eines Messtasters für den Zyklus 3D Punkt Messen. Automatische 3D-Restmaterialbearbeitung Dank dieser Neuerung lassen sich Restmaterialbereiche, bei denen ein zusätzlicher Schruppprozess nötig ist, automatisch erkennen. Für diese Bereiche werden dann zusätzliche Schruppbahnen berechnet. Der daraus resultierende Nutzen besteht in erhöhter Prozesssicherheit und in kürzeren Maschinenlaufzeiten. 5Achs-Nachbearbeitung verbessert Beim Umrechnen von 3Achs-Werkzeugbahnen auf 5Achs-Werkzeugbahnen können unterschiedliche Werkzeugtypen (Tonnen- und Scheibenfräser) verwendet werden. Durch neue Strategien lässt sich das Werkzeug an das Bearbeitungsmodell anstellen. Hierzu können axiale wie seitliche Projektionen ausgewählt werden. Bohren in Arbeitsebenen Mit dieser Erweiterung des 5Achs-Bohrens kann sehr effizient gebohrt werden. Dabei lassen sich die Richtungen von Bohrungen mit Hilfe von Arbeitsebenen definieren. Für die unterschiedlichen Arbeitsebenen werden, je nach Anwendervorgaben, relative Sicherheitsebenen verwendet und keine globale Sicherheitsebene mehr. Die Rückzugsbewegungen werden immer so berechnet, dass eine sichere Fahrt in Z-Richtung möglich ist. Die neue Funktion ist für alle Maschinen nutzbar. Turbinenschaufelbearbeitung vereinfacht Für die speziellen Funktionen zur Turbinenschaufelbearbeitung wurde die Benutzerschnittstelle verbessert und vereinfacht. Die bisher schon von Impellern und Blinks bekannte Methode zur Geometrieselktion steht nun auch für Turbinenschaufeln zur Verfügung. Mit hyperMILL 2014 erfolgt die Geometrieauswahl über ein speziell entwickeltes Feature. Durch diese Featureunterstützung eröffnen sich neue Möglichkeiten zur Automatisierung des CAM-Prozesses. Die verbesserte Benutzerführung bei der Festlegung der Bearbeitungsstrategie im Zyklus "Plattformbearbeitung" erlaubt die gezielte Bearbeitung von Kopf- und Deckflächen durch einfaches Umschalten in der Bedienoberfläche. Dank der zentralen Verwaltung aller Geometriedaten in einem Feature stehen diese jederzeit ohne Neuselektion zur Verfügung. Über die OPEN MIND Technologies AG Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAM/CAD Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. OPEN MIND zählt weltweit zu den fünf größten Anbietern von CAM-Lösungen laut dem NC Market Analysis Report 2014 des Marktforschungsunternehmens CIMdata. Das Produktprogramm reicht von 2D-featureorientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achs-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL - eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie - ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de). Hauptsitz: OPEN MIND Technologies AG, Argelsrieder Feld 5, 82234 Weßling, Deutschland Tel.: +49 8153 933500, Fax: +49 8153 933501 E-Mail: Info@openmind-tech.com, Homepage: www.openmind-tech.com HighTech communications GmbH Brigitte Basilio Grasserstraße 1c 80339 München Deutschland Telefon: +49 89 500778-20 Telefax: +49 89 500778-78 E-Mail: B.Basilio@htcm.de Homepage: http://www.htcm.de

Pressekontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

B.Basilio@htcm.de

Firmenkontakt

OPEN MIND

82234 Weßling

B.Basilio@htcm.de

Die OPEN MIND Technologies AG ist ein führender Entwickler von CAM/CAD Software und Postprozessoren für das Design und die Fertigung von komplexen Formen und Werkstücken. OPEN MIND zählt weltweit zu den fünf größten Anbietern von CAM-Lösungen laut dem NC Market Analysis Report 2013 des Marktforschungsunternehmens CIMdata. Das Produktprogramm reicht von 2D-featureorientierten Lösungen für das Fräsen von Serienteilen bis zur Software für die 5Achs-Simultanbearbeitung. Mit hyperMILL ? eingesetzt in der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau, in der Medizintechnik, in der Aerospace- sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie ? ist die OPEN MIND Technologies AG in allen wichtigen Märkten in Asien, Europa und Amerika vertreten. Die OPEN MIND Technologies AG ist ein Unternehmen der Mensch und Maschine Unternehmensgruppe (www.mum.de).