



Mehr Sport wagen

Mehr Sport wagen
Das neue GLE Coupé interpretiert das typische Erscheinungsbild und die Sportlichkeit der etablierten Coupés von Mercedes-Benz ganz neu. Neben den zweitürigen Modellen der C-, E- und S-Klasse sowie den viertürigen Coupés des CLS und des CLA ergänzt das GLE Coupé die erfolgreiche Fahrzeugfamilie auf einem neuen, im wahrsten Wortsinne höheren Niveau. Ab sofort kann das neue Mercedes Coupé zu Preisen ab 56.050,00 Euro* bestellt werden. * netto; 66.699,50 Euro inkl. 19% MwSt., gültig für Deutschland
Einerseits transportiert das GLE Coupé die typischen stilistischen Werte der traditionsreichen Coupés von Mercedes-Benz, andererseits vermittelt seine souveräne Sportlichkeit modernen Luxus und den markentypischen ästhetischen Anspruch der sinnlichen Klarheit.
Ein komplett neuentwickeltes Set-up von Antriebsstrang und Fahrwerk unterstreicht technisch, was das optische Erscheinungsbild verspricht. Zusammen mit der weiterentwickelten Fahrdynamikregelung DYNAMIC SELECT bietet das SUV-Coupé mit bis zu fünf Fahrprogrammen grundverschiedene Fahrerlebniswelten - von souverän-komfortabel bis rasant-sportlich.
Komplettausstattung mit elektrischer Heckklappe und Rückfahrkamera
Die umfangreiche Serienausstattung des GLE Coupé beinhaltet unter anderem Sportsitze in Leder ARTICO, 20 Zoll Räder, die EASY PACK Heckklappe mit elektrischer Betätigung zum Öffnen und Schließen sowie eine Rückfahrkamera mit dynamischen Hilfslinien. Zusätzliche aktive Fahrsicherheit bieten neben dem COLLISION PREVENTION ASSIST PLUS der ESP Kurvendynamik-Assistent und der Seitenwind-Assistent. Ebenfalls serienmäßig an Bord ist das Bremssystem BAS Plus, das optional auch mit Kreuzungsassistent lieferbar ist.
Beliebte Ausstattungsdetails sind auch beim GLE Coupé in attraktiven Paketen zusammengefasst. Das Fahrassistenten-Paket Plus umfasst DISTRONIC PLUS mit Lenk-Assistent und Stop-Go Pilot, PRE-SAFE Bremse mit Fußgängererkennung, BAS PLUS mit Kreuzungs-Assistent, Aktivem Totwinkel-Assistenten, Aktivem Spurhalte-Assistenten und PRE-SAFE PLUS. Das Park-Paket garantiert mit 360-Kamera und Aktivem Park-Assistenten mit PARKTRONIC beste Übersicht und problemlose Ein- und Ausparkmanöver. Bessere Sichtbedingungen bei Nacht gewährt das für alle Modelle serienmäßige LED Intelligent Light System, widrige Witterungsbedingungen mit Sichtbeeinträchtigungen entschärft MAGIC VISION CONTROL, das beheizte, adaptive Scheibenwischsystem.
Auf Wunsch bietet COMAND Online der neuesten Generation mit 20,3 cm (8") Display und intuitivem Touchpad perfektes Infotainment. Das System beinhaltet unter anderem einen DVD-Player und einen Verkehrszeichen-Assistenten mit Verkehrszeichenerkennung inklusive Falschfahr-Warnfunktion. Der Kunde kann COMAND Online auf Wunsch mit dem 6-fach DVD-Wechsler, dem Fond-Entertainment mit Fernbedienung, dem TV-Tuner oder dem Bang & Olufsen AMG Soundsystem ergänzen.
Sport in allen Klassen: Drei AMG-Modelle von 270 kW (367 PS) bis 430 kW (585 PS)
Das 270 kW (367 PS) starke V6-Topmodell des GLE Coupé ermöglicht als AMG Sportmodell einen attraktiven Einstieg in die Welt der Sportwagen- und Performance-Marke. Äußerliche Erkennungsmerkmale der neuen AMG Sportmodelle sind das typische AMG Styling mit spezifischer Front- und Heckpartie, die hintere Abrisskante sowie 53,3 cm (21 Zoll) AMG Leichtmetallräder. Außenspiegelgehäuse, die Einfassungen der Kühlerlamelle und seitlichen Fensterflächen sind zudem hochglänzend-schwarz ausgeführt. Im Innenraum fällt besonders das sportliche Cockpit mit Multifunktions-Sportlenkrad in Leder-Nappa-Ausführung und dem Kombiinstrument mit differenziertem Zifferblatt in Zielflaggen-Optik auf.
Noch sportlicher geht es naturgemäß in den etablierten AMG Modellen GLE 63 und GLE 63 S zu. Hier schlägt das starke Herz in Form des AMG 5,5-Liter-V8-Biturbomotors: Neben der Variante mit 410 kW (557 PS) steht das besonders sportliche S-Modell mit 430 kW (585 PS) zur Wahl. Perfekte Voraussetzungen für ein hochdynamisches Onroad-Fahrerlebnis ist das konsequent auf Sportlichkeit ausgelegte Fahrwerk. Die High-Performance-Coupés sind serienmäßig mit dem AMG RIDE CONTROL Sportfahrwerk mit aktiver Wankstabilisierung ACTIVE CURVE SYSTEM, spezifischer Sport-Direktlenkung und einer Hochleistungsbremsanlage ausgestattet. Der 4MATIC Allradantrieb mit geänderter, heckbetonter Kraftverteilung und die DYNAMIC SELECT Fahrprogramme versprechen das, was alle AMG Automobile auszeichnet: Driving Performance. Unterstützt wird diese überzeugende Erlebniswelt durch eine AMG Sport-Abgasanlage, die das gesamte akustische Repertoire potenter Rennsportwagen beherrscht.
Im Innenraum dieser High-Performance-Coupés garantieren das AMG Kombiinstrument, AMG Sportsitze, AMG Performance Lenkrad, die Polsterung in Leder Nappa AMG (GLE 63 S Polsterung Leder Exklusiv Nappa AMG) oder der schwarze Dachhimmel ein entsprechendes Ambiente.
Daimler AG
70546 Stuttgart
Deutschland
Telefon: +49 (711) 17 0
Telefax: +49 711 17 22244
Mail: dialog@daimler.com
URL: <http://www.daimlerchrysler.de/>
 width="1" height="1">

Pressekontakt

Daimler AG

70546 Stuttgart

[daimlerchrysler.de/
dialog@daimler.com](mailto:daimlerchrysler.de/dialog@daimler.com)

Firmenkontakt

Daimler AG

70546 Stuttgart

[daimlerchrysler.de/
dialog@daimler.com](mailto:daimlerchrysler.de/dialog@daimler.com)

Über DaimlerDie Daimler AG ist eines der erfolgreichsten Automobilunternehmen der Welt. Mit den Geschäftsfeldern Mercedes-Benz Cars, Daimler Trucks, Mercedes-Benz Vans, Daimler Buses und Daimler Financial Services gehört der Fahrzeughersteller zu den größten Anbietern von Premium-Pkw und ist der größte weltweit aufgestellte Nutzfahrzeug-Hersteller. Daimler Financial Services bietet Finanzierung, Leasing, Flottenmanagement, Versicherungen, Geldanlagen und Kreditkarten sowie innovative Mobilitätsdienstleistungen an. Die Firmengründer Gottlieb Daimler und Carl Benz haben mit der Erfindung des Automobils im Jahr 1886 Geschichte geschrieben. Als Pionier des Automobilbaus gestaltet Daimler auch heute die Zukunft der Mobilität: Das Unternehmen setzt dabei auf innovative und grüne Technologien sowie auf sichere und hochwertige Fahrzeuge, die faszinieren und begeistern. Daimler investiert seit Jahren konsequent in die Entwicklung alternativer Antriebe mit dem Ziel, langfristig das emissionsfreie Fahren zu ermöglichen. Neben Hybridfahrzeugen bietet Daimler dadurch die breiteste Palette an lokal emissionsfreien Elektrofahrzeugen mit Batterie und Brennstoffzelle. Denn Daimler betrachtet es als Anspruch und Verpflichtung, seiner Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt gerecht zu werden.

Daimler vertreibt seine Fahrzeuge und Dienstleistungen in nahezu allen Ländern der Welt und hat Produktionsstätten auf fünf Kontinenten. Zum heutigen Markenportfolio zählen neben Mercedes-Benz, der wertvollsten Premium Automobilmarke der Welt, die Marken smart, Freightliner, Western Star, BharatBenz, Fuso, Setra und Thomas Built Buses. Das Unternehmen ist an den Börsen Frankfurt und Stuttgart notiert (Börsenkürzel DAI). Im Jahr 2013 setzte der Konzern mit 274.616 Mitarbeitern 2,35 Mio. Fahrzeuge ab. Der Umsatz lag bei 118,0 Mrd. €, das EBIT betrug 10,8 Mrd. €.