



DHL verlängert Vertrag mit CSafe Global

DHL verlängert Vertrag mit CSafe Global
Mehr Flexibilität und Serviceoptionen für Life-Sciences- und Healthcare-Produkte
DHL Global Forwarding verlässt sich bei temperaturempfindlichen Sendungen weiterhin auf CSafe Container
DHL Global Forwarding verlängert seinen bestehenden Vertrag mit CSafe Global, dem weltweit größten Hersteller von aktiv gesteuerten, mobilen Kühlgeräten für die Life-Sciences- und Healthcare-Branche und internationale Katastrophenschutzorganisationen. Nach erfolgreicher Zusammenarbeit in den letzten 18 Monaten verlängert DHL Global Forwarding den Rahmenmietvertrag mit CSafe Global um drei Jahre.
CSafe RKN Container sind ein integraler Teil unseres Produkts DHL Thermonet. Das CSafe EQUIP Programm ist in DHL Thermonet integriert und Teil des Fortbildungsprogramms für Mitarbeiter an unseren zertifizierten Life Science-Standorten. CSafe spielt eine entscheidende Rolle im kontinuierlichen Bestreben, unseren Life-Sciences- und Healthcare-Kunden GDP-konforme Prozesse und Dienstleistungen anzubieten', verdeutlicht Laura Ackermann, Vice President Global Head Life Sciences Network Operations, DHL Global Forwarding.
Globaler Service für Life Sciences und Healthcare-Branche
Mitte des Jahres stellte DHL Global Forwarding mit DHL Thermonet ein neues Luftfrachtprodukt vor, das an die Bedürfnisse der Life Sciences und Healthcare-Branche angepasst ist. Der globale Service ist die neueste Ergänzung im Netzwerk der DHL Life-Sciences- und Healthcare-Standorte. Es bietet Kunden eine transparente und gesetzlich konforme Plattform, um temperaturempfindliche Transporte mit pharmazeutischen Produkten und medizinischen Geräten abzuwickeln.
DHL hat den Ruf seinen Kunden Lösungen zu bieten, die einen signifikanten Mehrwert generieren. Wir freuen uns, dass DHL die Geschäftsbeziehungen mit CSafe verlängert, und werden unsere Container den Kunden von DHL nun in einem erweiterten Netzwerk anbieten', erklärt Brian Kohr, President und CEO von CSafe.
Zum Sortiment aktiver Containerlösungen von CSafe Global gehört der CSafe RKN, der einzige Luftfrachtcontainer seiner Art, der mit einem Kompressor betrieben wird und sowohl von der US Federal Aviation Administration (FAA) als auch der European Aviation Safety Agency (EASA) Freigaben erhalten hat. Der RKN nutzt Heizungs- und Kompressorentechnik, um die Kosten und Umweltherausforderungen von Transporten mit Trockeneis, per Kühl-LKW oder in Einzelverpackungen zu eliminieren. Außerdem ermöglicht der Container bei Transporten die Flexibilität ununterbrochener Frachtrouten, da kein spezielles Stapeln oder Kühlen mit Trockeneis notwendig ist. Der CSafe RKN bietet die speziellen Leistungsanforderungen, die für den Transport von Produkten mit einer Temperatur zwischen +4 und +25 Grad Celsius notwendig sind.
Deutsche Post DHL
Charles-de-Gaulle-Straße 20
53113 Bonn
Deutschland
Telefon: +49 228 182 9944
Telefax: +49 228 182 9880
Mail: pressestelle@deutschepost.de
URL: <http://www.dhl.de>

Pressekontakt

Deutsche Post DHL

53113 Bonn

dhl.de
pressestelle@deutschepost.de

Firmenkontakt

Deutsche Post DHL

53113 Bonn

dhl.de
pressestelle@deutschepost.de

Weitere Informationen finden sich auf unserer Homepage