



Crystal-Speed-Hardening-Konzept ausgezeichnet

Crystal-Speed-Hardening-Konzept ausgezeichnet
Bei der Fachmesse Ulmer BetonTage 2014 in Neu-Ulm wurde BASF für den Erhärtungsbeschleuniger Master X-Seed 120 in der Kategorie Betontechnologie ausgezeichnet. "Wir freuen uns sehr über die Auszeichnung, denn sie zeigt, dass wir ein innovatives Produkt entwickelt haben, mit dem wir unseren Kunden neue Geschäftsmöglichkeiten eröffnen können", sagt Herwig Heegewaldt, bei BASF verantwortlich für das Betonzusatzmittel-Geschäft in Deutschland, Österreich und der Schweiz.
Mit Master X-Seed können erstmals sehr fein dispergierte, synthetisch hergestellte Crystal-Speed-Hardening-Kristalle in einer gebrauchsfertigen Suspension als Kristallkeime dem Beton zugesetzt werden. Durch diese - als "Seeding" bezeichnete - Vorgehensweise wird eine erhebliche Beschleunigung des Erhärtungsprozesses vor allem im frühen Stadium der Zementhydratation erreicht. Durch den Zusatz von Master X-Seed härtet Beton bei 20 C genauso schnell wie Beton ohne Erhärtungsbeschleuniger bei 60 C. Bei herkömmlichen Verfahren muss Wärme eingesetzt werden, um die Erhärtung zu beschleunigen und so eine hohe Produktivität zu gewährleisten.
Für die Entwicklung der Seeding-Technologie waren eine enge Verbindung zwischen der Oberflächen- und Polymerchemie sowie Kompetenz in Mineralogie und Bautechnik wichtigste Voraussetzungen. Master X-Seed ist ein hervorragendes Beispiel dafür, wie die interdisziplinäre Ausrichtung unserer Forschung neue Anwendungen in der Bauindustrie ermöglicht und Mehrwert für den Kunden entsteht", sagt Dr. Michael Fischer, bei BASF verantwortlich für das regionale Marktmanagement für Betonzusatzmittel in Europa.
Insbesondere die Betonfertigteil-Industrie kann mit Master X-Seed Herstellungsverfahren optimieren, die Betonqualität und die Energieeffizienz verbessern sowie durch den Verzicht auf eine Wärmebehandlung CO2-Emissionen reduzieren. Darüber hinaus bietet Master X-Seed für den Transportbeton-Bereich neue Möglichkeiten. Zum Beispiel wird das Betonieren im Winter bei niedrigen Außentemperaturen vereinfacht und Betonfußböden können dank geringerer Wartezeiten schneller eingebaut werden.
Im Gegensatz zu konventionellen Beschleunigungsmethoden hat Master X-Seed keinen negativen Einfluss auf Endfestigkeit und Langlebigkeit des Betons. Master X-Seed ist nach DIN 1045-2 für den Einsatz in Beton geeignet. "Als Teil unseres umfangreichen Lösungsportfolios, das wir unter der Marke Master Builders Solutions bündeln, setzt Master X-Seed neue Maßstäbe in der Betonindustrie. Prozessoptimierung bei geringerem Energiebedarf und gleichbleibender Produktqualität unterstützt unsere Kunden auf dem Weg zu mehr Nachhaltigkeit im Bau", so Fischer.
Der Innovationspreis der Zulieferindustrie Betonbauteile wird jährlich von FBF Betondienst, Veranstalter der Ulmer BetonTage, und der Fachzeitschrift "BFT International Betonwerk + Fertigteil-Technik" verliehen. Prämiiert werden unter anderem Innovationen aus dem Bereich Betontechnologie. Bewertungskriterien sind der Innovationsgrad und die Originalität des Vorschlags, die Relevanz für die Betonfertigteil-Industrie, das Markt- und Anwendungspotenzial sowie die Berücksichtigung von technologischen Standards.
Über Master Builders Solutions
Unter der Marke Master Builders Solutions bündelt BASF ihre umfassenden Lösungen aus der Chemie für Neubau, Instandsetzung, Sanierung und Renovierung von Bauwerken. Master Builders Solutions steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche. Zum umfassenden Portfolio der Marke gehören Betonzusatzmittel, Zementadditive, Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungssysteme, Lösungen für Schutz und Reparatur von Beton, Vergussmörtel und Hochleistungsböden. Das Know-how und die Erfahrung von BASF-Baufachleuten auf der ganzen Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um die speziellen Bauprobleme unserer Kunden zu lösen. Dafür kooperieren wir über Fachdisziplinen und Regionen hinweg und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien sowie unsere tiefe Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die unseren Kunden helfen, erfolgreicher zu sein und nachhaltiges Bauen voranzutreiben.
Über BASF
BASF ist das weltweit führende Chemieunternehmen: The Chemical Company. Das Portfolio reicht von Chemikalien, Kunststoffen, Veredelungsprodukten und Pflanzenschutzmitteln bis hin zu Öl und Gas. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mit Forschung und Innovation unterstützen wir unsere Kunden in nahezu allen Branchen, heute und in Zukunft die Bedürfnisse der Gesellschaft zu erfüllen. Unsere Produkte und Lösungen tragen dazu bei, Ressourcen zu schonen, Ernährung zu sichern und die Lebensqualität zu verbessern. Den Beitrag der BASF haben wir in unserem Unternehmenszweck zusammengefasst: We create chemistry for a sustainable future. Die BASF erzielte 2013 einen Umsatz von rund 74 Milliarden ? und beschäftigte am Jahresende mehr als 112.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (AN). Weitere Informationen zur BASF im Internet unter www.basf.com.
Stephan De Maria
Fachpresse
Tel.: +49 621 60-93271


Pressekontakt

BASF AG

67056 Ludwigshafen

Firmenkontakt

BASF AG

67056 Ludwigshafen

>In ihren fünf Geschäftssegmenten erzielte die BASF 2004 einen Umsatz von 37,5 Milliarden ?. Strategisches Ziel ist es, weiter profitabel zu wachsen. Auf fünf Kontinenten schaffen rund 82.000 Mitarbeiter den Erfolg der BASF. In Ludwigshafen befinden sich das Stammwerk der BASF und die Zentrale der BASF-Gruppe. 16 weitere Produktionsstätten und fast 30 der BASF Gruppe sind in Deutschland präsent